## Huvema Machine de poinçonnage et de cisaillage

La machine de poinçonnage hydraulique HKM 65V avec fonction de cisaillement est équipée d'un cylindre à double effet et d'un guide anti-rotation. Les trous ronds peuvent être fabriqués simplement et efficacement avec le poinçon standard et le porte-matrice. La station de coupe sert à raccourcir le matériau plat. Le fer d'angle et le matériau de la barre peuvent être raccourcis à la bonne taille. Enfin, les rectangles peuvent être découpés rapidement et

facilement.

- ▶ Porte-poinçon
- ► Couteaux pour la coupe de profil plat, rond, carré et L avec une distorsion minimale
- ▶ Rectangle cutter
- ▶ 1 pédale de commande
- ▶ Poinçon de table de pose avec butées réglables
- ▶ Couvercle d'angle de table de pose avec butées réglables
- ▶ Punch et mourir de Ø 25 mm
- ▶ 1 m arrêt électromécanique
- ► Clés et outils nécessaires
- ► La machine est conforme à la norme CE









## **Spécifications**

Force de pression max.	65Ton
Poinçon	Ø22x20mm
Course max.	40mm
Distance broche-colonne	240mm
Découpe solide ronde	40mm
Découpe solide carrée	38mm
Angle de cisaillage 90°	100x100x10mm
Métal en feuille 1	350x15mm
Métal en feuille 2	350x15mm
Longueur de la lame	352mm
Épaisseur de crantage max.	8mm
Largeur de crantage max.	50.8mm
Profondeur de crantage max.	90mm
Puissance du moteur	5,5kW
Dimensions de la machine (l x l x h)	1180x900x1720mm
Poids net	1215kg
Tension	400V







Tel.: +31 (0) 413 34 22 75 E-mail: info@huvema.nl Web: www.huvema.nl